

A.I.TAR. Srls
80030 San Vitaliano (NA) Via Salvo d'Acquisto, 15
www.aitar.it

Tel. 08119660519
tarature@aitar.it

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 240 C20MS0104

Certificate of Calibration LAT 240 C20MS0104

POP-07A-00

pagina 1 di 3

page 1 of 3

Data di emissione **2020-01-22**
Date of issue
Committente **AITAR SRLS**
Customer *San Vitaliano (NA)*
Destinatario **AITAR SRLS**
Recipient *San Vitaliano (NA)*
Ordine interno
Order
in data 2020-01-15
in date
Si riferisce a: referring
to:
Oggetto **Peso**
Item
Costruttore **Pasquali Pesì**
Producer
Modello **acciaio**
Model
Matricola **AE5822**
Serial number
Data ricezione 2020-01-16
Receiving data
Data delle misure **2020-01-20**
Measurements date
Registro Laboratorio **RL2020**
Laboratory archive

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 240 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 240 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni e/o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Certificato di taratura firmato digitalmente dal Responsabile del Centro TRAMICE ALFREDO

Calibration certificate digitally signed by head of the centre

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
TRAMICE ALFREDO

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 240 C20MS0104
 Certificate of Calibration LAT 240 C20MS0104

POP-07A-00
 pagina 2 di 3
 page 2 of 3

1. Descrizione dell'oggetto in taratura

Description of the item to be calibrated

Strumento	Peso
Costruttore	Pasquali Pesi
Modello	acciaio
Matricola	AE5822
Codice interno	RIF 23 mas
Valore nominale	10 kg
Classe di appartenenza	E2

2. Procedure utilizzate per eseguire la taratura

Technical procedures used to perform calibration

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura POP-07 nella sua revisione corrente

3. Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

Instruments or measure standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di massa di RIFERIMENTO uniti dei rispettivi certificati validi di taratura (vedi tabella).

<i>campione/i di prima linea</i>	<i>matricola</i>	<i>N° Certificato</i>	<i>data</i>	<i>Centro di Taratura</i>
Linea di pesi da 1 mg a 10 kg	RIF 21 mas	20-0005-01	7 gennaio 2020	I.N.R.I.M.
Campione di massa da 500 kg	147	LAT 044 M190175	14 marzo 2019	LAT 044

4. Condizioni ambientali durante la Taratura

Environmental conditions during the calibration

La Taratura è stata eseguita in un ambiente le cui condizioni climatiche sono risultate le seguenti:

PRESSIONE ATMOSFERICA	1019,1 hPa
TEMPERATURA	21,4 °C
UMIDITA' RELATIVA	39,8 %

5. Misurazioni e risultati finali

Measurements and results

Le misurazioni vengono effettuate in aria mediante cicli di pesate di doppia sostituzione (ABBA)

I risultati delle misurazioni sono riportati nella tabella di pag. 3 e/o successive:

essi sono valori convenzionali di massa secondo le prescrizioni del Documento Internazionale OIML D28.

Conformità alla classe di accuratezza OIML limitatamente al valore convenzionale di massa secondo

i requisiti della Raccomandazione Internazionale OIML R 111:2004, Cap.5, Parag. 5.3.1

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 240 C20MS0104
Certificate of Calibration LAT 240 C20MS0104

POP-07A-00

pagina 3 di 3
page 3 of 3

TABELLA

Valore nominale [kg]	Matricola	Valore Convenzionale [g]	Incertezza estesa [mg]	Conformità alla Classe di accuratezza
10	AE5822	10 000,008 6	1,6	E2 ✓

Operatore/Operator
0